

МІНІСТЕРСТВО РОЗВИТКУ ЕКОНОМІКИ, ТОРГІВЛІ ТА СІЛЬСЬКОГО
ГОСПОДАРСТВА УКРАЇНИ
ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО „ЖИТОМИРСЬКИЙ НАУКОВО-ВИРОБНИЧИЙ
ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦІЇ, МЕТРОЛОГІЇ ТА СЕРТИФІКАЦІЇ”



(ДП „ Житомирстандартметрологія ”)

Калібрувальна лабораторія

10003, місто Житомир,

вулиця Новосінна, 24,

Тел. (0412) 42-47-21 e-mail: zhdcsms@zt.ukrtel.net



40031
ДСТУ ISO/IEC 17025

Атестат про акредитацію № 40031 дійсний до 09.06.2024 р.

СВІДОЦТВО ПРО КАЛІБРУВАННЯ

Номер свідоцтва <i>Certificate number</i>	K/702/A	Дата <i>Date when calibrated</i>	17 грудня 2020 р.
Об'єкт калібрування <i>Object calibrated</i>	Тестер		
Тип <i>Type</i>	UT526		
Серійний/зав./інв. номер <i>Serial number</i>	1110927367		
Назва та адреса замовника <i>The name and address of the customer</i>	ТОВ НТЦ "Елтес", м. Житомир, вул. Домбровського, 11-б		
Місце проведення калібрування <i>Location where the calibration was carried out</i>	Калібрувальна лабораторія ДП "Житомирстандартметрологія" м.Житомир, вул. Новосінна, 24		

Начальник метрологічного центра		О.Т. Петраківський
	підпис / signature	Ініціали, прізвище / name

Начальник відділу метрологічного забезпечення		В.М. Антонов
	підпис / signature	Ініціали, прізвище / name

М.П.
Official stamp



Всі вимірювання мають простежуваність до одиниць Міжнародної системи SI, які відтворюються національними еталонами НМІ.

Дане свідоцтво про калібрування може бути відтворене тільки повністю. Будь-яка публікація або часткове відтворення змісту свідоцтва можливе лише з письмової згоди НМІ, що видав свідоцтво.

All measurements are traceable to the SI units which are realized by national measurement standards of NMI.
This certificate shall not be reproduced, except in full. Any publication extracts from the calibration certificate requires written approval of the issuing NMI.

Номер свідоцтва
Certificate number

К/702/А

Дата калібрування
Date when calibrated

17 грудня 2020 р.

Сторінка 2
Page

Метод калібрування

Безпосереднє вимірювання

Method of calibration

Методика №

МК.08-05 Мегаомметри. Методика калібрування;
МК.08-06 Омметри. Методика калібрування

Короткий опис об'єкта
калібрування

Description of working measuring
instrument

Тестер

тип UT526

Серійний/зав./інв. номер 1110927367

Виготовлений Китай

що застосовується для вимірювання електричного опору
постійному струму

Діапазон вимірювання 0-500 МОм 0-2 Ом - - -

Ціна поділки шкали (одиниця
молодшого розряду) 1 МОм 0,01 Ом - - -

Стан об'єкта калібрування

State calibration facility

Справний без видимих пошкоджень. Працездатний

Умови проведення калібрування:

Conditions of calibration

температура навколишнього середовища (оС): 19,4

атмосферний тиск (мм рт.ст.) 751,5

відносна вологість (%): 49,8

Калібрування проведено за допомогою наступних еталонів:

Calibration was made with working standards

Назва еталону	Тип еталону	№ еталону	№ свідоцтва про калібрування	Невизначеність еталону
Магазин електричного опору	P4002	0057	UA/25/200703/000523 від 03.07.2020 р. видане ДП "Укрметртестстандарт"	0,0024
Магазин електричного опору	P3026/1	0369	UA/25/200703/000522 від 03.07.2020 видане ДП "Укрметртестстандарт"	0,000064

Калібрування проведено за допомогою наступного допоміжного обладнання:

Calibration was made with working equipment

Назва	Комбінований барометр-термогігрометр
Тип	testo 622
Зав. №	39517131/806
Свідоцтво про калібрування	820/Е від 24.12.2019 р. видане ДП "Житомирстандартметрологія"

Результати калібрування:

Calibration results:

Електричний опір постійному струму

Точка калібрування	Значення еталона	Покази ЗВТ середнє значення, (n=5)	Абсолютна похибка	Поправка	Розширена невизначеність U, (k=2)	Одиниці виміру
100	100,0075	100,01	0,0025	-0,0025	0,288715	МОм
0,5	0,5075	0,51	0,0025	-0,0025	0,288675	Ом

Розширена невизначеність отримана шляхом множення стандартної невизначеності на коефіцієнт охоплення $k=2$, що визначає інтервал, з рівнем довіри, який приблизно дорівнює 95% при допустимому нормальному розподілі.

Оцінювання невизначеності проведено у відповідності з "Настановою GUM щодо виразу невизначеності вимірювань" (ISO GUM).

The expanded uncertainty is obtained by multiplying the combined standard uncertainty by a coverage factor $k=2$ that produces an interval having level of confidence is approximately equal 95 percent assuming a normal distribution. The evaluation of uncertainty is conducting according to "ISO Guide to the expression of uncertainty in measurement" (GUM).

Вимірювання провів
начальник сектору

В.Г. Шевченко

